



SERIES III MULTIGRADO SAE 15W-40

ACEITE MULTIGRADO PARA MOTORES A DIÉSEL

DESCRIPCIÓN

Series III Multigrado SAE 15W-40 es un aceite multigrado para motores a diésel de servicio pesado, el cual está elaborado con básicos altamente refinados y aditivos de elevado desempeño que le imparten propiedades excepcionales de limpieza de motor, así como agentes anti desgaste, antioxidantes e inhibidores contra herrumbre y corrosión. Adicionalmente al ser un aceite multigrado, ofrece un desempeño superior en condiciones de operación en amplios rangos de temperatura. Esta especialmente diseñado para satisfacer las condiciones de operación de los motores a diésel turbo cargados, que requieren de un aceite con clasificación de servicio API CI-4

ESPECIFICACIONES QUE SATISFACE

API CI-4

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Series III Multigrado	Método ASTM	SAE 15W-40
Color	D 1500	3.0
Gravedad Específica@15°C	D 4052	0.8760
Viscosidad Cinemática@100°C, cSt	D 445	14.50
Viscosidad Cinemática@40°C, cSt	D 445	106.0
Índice de Viscosidad	D 2270	140
Punto de Inflamación, °C	D 92	240

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Provee un elevado desempeño aún bajo amplios intervalos de temperatura de operación gracias a su formulación como aceite multigrado.

CAMPO DE APLICACIÓN

Series III Multigrado SAE 15W-40 se recomienda para motores diésel de cuatro tiempos, diseñados para cumplir con las normas de emisiones de gases de escape del año 2004. Mantiene la durabilidad del motor cuando se emplean sistemas de recirculación de gases de escape (EGR), diseñados para ser utilizados con diésel con un contenido de azufre de hasta 0.5% en peso y puede sustituir a las categorías CF, CF-4, CG-4, y CH-4.

Los lubricantes Quaker State, manejados y usados de acuerdo a las normas básicas de seguridad e higiene, no representan peligro alguno. Sin embargo, para mayor información, consulte la "Hoja de Seguridad del Material" correspondiente a este producto. NO CONTAMINE, disponga del lubricante usado de acuerdo a las normas ambientales, no lo tire al drenaje o suelo.

Para cualquier duda acerca de los productos Quaker State y sus aplicaciones, no dude en contactar al área técnica en el teléfono 53 58 90 40 de la ciudad de México. Los valores reportados en esta ficha técnica son características fisicoquímicas típicas, estos valores pueden variar ligeramente debido a su Manufactura sin afectar el desempeño del producto.